

КАК ОЦЕНИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ЖБИ?



О.В. БОГОМОЛОВ, доктор техн. наук, действительный член РАЕН, генеральный директор ООО «Инженерная компания «ИнтерБлок»

Существующие разнообразные методики оценки эффективности производственных предприятий не всегда удобны для применения на практике. В статье предложен простой способ оценки эффективности системы теплоснабжения завода ЖБИ в условиях рыночной экономики. Двадцатилетний опыт инженерной компании «ИнтерБлок» по техническому перевооружению более 50 предприятий строительного комплекса подтверждает предложенные в статье критерии и методику расчета эффективности производства ЖБИ.



Нарастающая неэффективность сложившегося централизованного уклада теплоснабжения вынуждает производственные предприятия создавать собственные теплогенерирующие центры малой и средней мощности, главной задачей которых является уменьшение затрат на теплоснабжение технологических процессов. Исследования, проведенные специалистами инженерной

компании «ИнтерБлок» на более чем 50 заводах в России, Белоруссии, Казахстане, Киргизии и на Украине, выявили значительный перерасход природного газа в технологических процессах производства ЖБИ вследствие применения неэффективных котловых технологий, больших потерь тепла в процессе его транспортировки.

Как же оценить эффективность теплоснабжения технологических процессов производства ЖБИ, какие показатели необходимо использовать для этого? В настоящее время предприятия используют «Временные нормы для расчета расхода тепловой энергии при тепловлажностной обработке сборных бетонных и железобетонных изделий в заводских условиях» СН 513-79, разработанные в 1979 году. В соответствии с данным документом, нормативный расход тепла для тепловлажностной обработки 1 м³ ЖБИ составляет 0,2-0,4 Гкал или 25-50 м³ природного газа. В настоящее время этот показатель на лучших российских и зарубежных предприятиях составляет 10-15 м³ природного газа или 0,08-0,12 Гкал тепла на 1 м³ ЖБИ.

Таким образом, одним из способов оценки эффективности системы теплоснабжения завода ЖБИ является расчет соотношения расхода природного газа (в м³) за период к объему произведенной железобетонной (бетонной) продукции (в м³) за тот же период. Например, если годовой

объем производства – 50 тыс. м³ ЖБИ, а заводские расходы природного газа за этот период составили 500 тыс. м³, то расход природного газа на 1 м³ ЖБИ составляет 10 м³, или 0,08 Гкал, что указывает на эффективную работу системы теплоснабжения предприятия. Если этот показатель превышает значение 15 м³ газа / м³ ЖБИ, то необходимо совершенствовать систему теплоснабжения технологических процессов производства ЖБИ.

Одним из решений задачи кардинального повышения энергоэффективности предприятий строительного комплекса является применение высокоэффективных парогенераторов «ИнтерБлок» и создание на их основе децентрализованных теплоэнергетических комплексов. Реконструировано и построено более 50 предприятий в России, Белоруссии, Казахстане, Польше, Республике Корея, где нашли применение технологии компании. Практика эксплуатации полностью подтвердила высокую эффективность технического перевооружения – расход природного газа в технологических процессах производства на этих предприятиях сократился в среднем в 3 раза и составил 15-20 м³ природного газа на 1 м³ железобетона.



Постановлением правительства РФ от 17 июня 2015 года №600 промышленные парогенераторы «ИнтерБлок» отнесены к классу технологий высокой энергетической эффективности, что обеспечивает покупателям получение налоговых льгот в процессе их эксплуатации.

ООО «Инженерная компания «ИнтерБлок»
123592, г. Москва, ул. Кулакова, д. 20, стр. 1Б
тел. (495) 728-92-93, 722-72-86, факс (472) 542-79-01
info@interblock.ru, www.interblock.ru