

Новости стройкомплекса

News of Construction Industry

Минстрой внес законопроект о реформировании института экспертизы

Ведомство разработало и внесло в правительство РФ законопроект о реформировании института экспертизы проектной документации, направленный на усиление ответственности негосударственных экспертных организаций. Он предусматривает повышение требований, предъявляемых к аттестации физических лиц и организаций на право подготовки заключений экспертизы проектной документации или экспертизы результатов инженерных изысканий. Минимальный стаж работы в этой сфере планируется увеличить с 5 до 7 лет. Также за-



конопроект вводит ответственность экспертов за выдачу положительного заключения при несоответствии проектной документации и результатов инженерных изысканий требованиям технических регламентов, вплоть до аннулирования квалификационного аттестата (без права переекспертации в течение 3-х лет). Вместе с тем документ устанавливает основания для аннулирования квалификационного аттестата. Кроме того, законопроект предполагает ведение Единого госреестра выданных заключений государственной и негосударственной экспертизы. Как рассчитывают в Минстрое России, нормы, прописанные в документе, повысят качество проведения экспертизы и, как следствие, позволят повысить безопасность зданий и сооружений.

Возможен дефицит вагонов-цементовозов

Согласно недавнему исследованию группы аналитиков, в мае-октябре текущего года может образоваться дефицит в 10-15 тыс. полувагонов. Больше остальных нехватку подвижного состава почувствуют отправители строитель-

ных грузов (щебня, цемента) и другие грузоотправители с крупными объемами перевозок.

Как следует из исследования, в 2017 г. рынок ж/д перевозок может измениться: если сейчас условия на нем во многом диктуют покупатели услуг, то в следующем году он может стать рынком продавца. Это значит, что спрос на вагоны может превысить их предложение. Расчеты основаны на тенденциях списания старых и приобретения новых вагонов. Если сложить данные за прошлый год с прогнозами на 2016 г., то вывод получается такой: к концу текущего года парки по сравнению с началом 2015 г. должны уменьшиться примерно на 180 тыс. ед. подвижного состава (с учетом истечения сроков нормативной службы). При этом за период 2015-2016 гг. пополнение новыми грузовыми вагонами ожидается на уровне 50 тыс. ед. Таким образом, за 2 года парк сократится на 130 тыс. вагонов. При сохранении таких темпов превышения выбытия подвижного состава над его пополнением с поправкой на динамику объемов грузо-



перевозок по РЖД в 2017 г. на сети образуется дефицит подвижного состава.

Причем признаки дефицита проявятся уже нынешним летом — в пиковый сезон спроса на ж/д перевозки целого ряда массовых номенклатур.

Как полагают аналитики, активное выбывание старых вагонов из-за запрета продления срока службы должно стать фактором, который будет подталкивать операторов к закупке новых вагонов. Вопрос в том, поспешат ли собственники вагонов наращивать объемы заказов у их производителей или постараются воспользоваться эффектом сжатия парка, что повлечет за собой рост ставок аренды вагонов. Вывод следует вполне определенный: для стимулирования закупок нового подвижного состава необходим комплекс мер по поддержке операторского сообщества со стороны государства. Ими могли бы стать субсидирование процентной ставки по банковским кредитам, предоставление госгарантий операторам, введение утилизационных выплат для операторов, которые списывают вагоны с истекшим сроком службы. Многое будет зависеть и от правил господдержки приобретения.

В Минпромторге и Минтрансе сообщили, что знакомы с подобными расчетами. Их проводят и другие участники рынка. В связи с этим от них поступают различные предложения. Однако пока дополнительных мер по стимулированию закупок нового подвижного состава не планируется. Вполне возможно, поясняют в Минтрансе, что риск образования дефицита вагонов может быть отодвинут и на более поздний период.

Новинка от «БазэлЦемент»



«Главстрой-Усть-Лабинск» (входит в холдинг «БазэлЦемент», промышленная группа «Базовый Элемент») представил на крупнейшей строительной выставке Краснодарского края YugBuild новую продукцию — армированные составные перемычки из газобетона автоклавного твердения. Они

предназначены для создания оконных и дверных проемов в стенах без применения опалубки. Изделия удобны при монтаже, обладают хорошими теплофизическими характеристиками и прочностными показателями. Их применение позволяет увеличить коэффициент однородности ограждающих конструкций, уменьшить толщину стен и сохранить все преимущества газобетона. При этом согласно предварительным расчетам применение сборной перемычки позволит экономить до 10% от стоимости перекрытия проемов.

Пробную партию данных изделий «Главстрой-Усть-Лабинск» выпустил в 2015 г., став первым производителем газобетона в Краснодарском крае, предлагающим потребителям перемычки. В настоящее время завер-

шены тестовые комплексные и сертификационные испытания, подготовлены дополнения в альбом конструктивных решений с узлами перекрытий из сборных перемычек.

В этом году предприятие приступило к промышленному производству и отгрузке этих изделий потребителям. Учитывая среднюю величину проемов в зданиях, перемычки могут составлять около 4% от стенового материала строящегося дома. Таким образом, перспективная емкость рынка ЮФО для новых изделий оценивается ориентировочно в 50 тыс. кубометров в год.

Первый бетон на строительстве третьей печи «Якутцемента»

На строительство объектов расширения цементного производства «Якутцемента» поступил первый



бетон. С этого момента процесс строительства третьей технологической линии вступает в активную фазу. В начале апреля субподрядчик уложил в фундаменты отделения помола первые 87 м³ бетона; бесперебойную работу строителей обеспечивают два миксера. Всего в фундамент под каркас здания будет уложено 700 м³ бетона. Также строители приступили к бетонированию фундамента печного отделения новой линии. Под фундамент вращающейся печи будет уложено 3500 м³ бетона. Затем подрядчик приступит к бетонированию фундамента под мельницу, здесь объем бетона составит более 3000 м³.

Бетон, производимый на «Якутцементе», сделан полностью из собственных сырьевых материалов. Цемент и щебень — производства «Якутцемента», а песок добывается из русла реки Лена в непосредственной близости от завода. Использование собственных материалов существенно уменьшает стоимость строительства третьей печи.

BASF произвел первую партию добавок на заводе в Петербурге

В нее вошли как суперпластифицирующие добавки в бетон, которые уже стали бестселлерами на российском рынке: MasterGlenium 430, MasterGlenium 324R, так и новейшие разработки концерна — добавки на основе эфиров полиакрилатов — MasterPolyheed 3040.

В будущем на заводе планируется выпускать всю линейку продукции начиная от добавок на базе лигносульфонатов, нафталинсульфонатов до добавок на основе эфиров поликарбоксилатов и последних инновационных разработок BASF — эфиров полиакрилатов.

«Предложение качественных, доступных по цене и логистике строительных материалов, произведенных в России с учетом особенностей местного сырья, является для нас одной из приоритетных задач. Запуск новой линии даст возможность расширить ассортимент отечественной продукции, предлагаемый в Северо-Западном регионе,



повысить эффективность строительных технологий, а также удовлетворить запросы строителей, возводящих многоэтажные здания и объекты инфраструктуры», — отметил гендиректор ООО «BASF Строительные системы» Сергей Ветлов.

Запуск производственной линии добавок в бетон — только первый шаг в реализации масштабной программы локализации производства строительной химии в Санкт-Петербурге. В этом году запланирован запуск линии по выпуску ускорителей схватывания для набрызг-бетона. В третью очередь будет открыто производство материалов для хвостового уплотнения тоннельно-проходческого комплекса (ТПК).

Открытие новой линии по производству добавок в бетон в России подтверждает следование курсу на локализацию. Стоит отметить, что за последние 3 года дивизион BASF «Строительная химия» уже открыл 2 производственных комплекса — в Московской области и Казани — по выпуску добавок в бетон, увеличив свои мощности в РФ в 2 раза. Кроме того, на заводе в Московской области на протяжении 10 лет успешно производятся материалы для ремонта

и гидроизоляции бетона серии MasterEmaco и MasterSeal, а также сухие смеси для устройства промышленных полов серии MasterTop.

«ЕВРОЦЕМЕНТ групп» повышает цены

Добившись фактического запрета на поставки цемента из Европы, холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», занимающий треть цементного рынка страны, пошел на рекордное за последние 10 лет повышение цен.



Теперь импортеры ищут правды в ФАС. Постановление правительства РФ об обязательной сертификации цемента, вступившее в силу в марте 2016 г., парализовало импорт материала в Россию. Изменения пролоббировали отечественные производители, объединенные в НО «Союзцемент», во главе с холдингом «Евроцемент групп» Филарета Гальчева, который контролирует 36% цементного производства в стране (в т.ч. 64% — в Санкт-Петербурге и Ленобласти).

Европейские производители столкнулись с отказами органов сертификации выдавать им документы нового образца и пожаловались в ФАС. По их мнению, прикрывшись лозунгом о борьбе с контрафактной продукцией, лидер сегмента убрал с пути иностранных конкурентов, освободив для себя около 6% российского рынка, и уже дважды с начала года поднял цены.

Заводы «Сибцема» получили сертификаты соответствия

Ранее предприятия холдинга сертифицировали свою продукцию в системе ГОСТ Р добровольно. Но с марта 2016 г. в России введена обязательная сертификация цемента. Сертификацию продукции заводов «Сибирского цемента» провели представители органа по сертификации ООО «НТЦ «Сибирский научно-исследовательский институт цементной промышленности» (г. Красноярск).



Специалисты отобрали на заводах пробы для испытаний, выполнили анализ состояния производств, цель которого – определить, способны ли предприятия постоянно обеспечивать условия, необходимые для того, чтобы выпускаемые стройматериалы отвечали нормам установленных стандартов.

В результате заводы холдинга «Сибирский цемент» получили положительные заключения экспертов и сертификаты, подтверждающие соответствие продукции требованиям национальных и межгосударственных стандартов. Срок действия документов – год. При этом не реже одного раза в 6 месяцев на предприятиях должен проводиться инспекционный контроль: представители сертификационного органа будут отбирать образцы цемента для испытаний, анализировать состояние производства.

В общей сложности обязательную сертификацию в системе ГОСТ Р прошло 17 видов цементной продукции холдинга. Топкинский завод сертифицировал 12 видов цемента, в т.ч. 2 вида специальных. «Красноярский цемент» – 7 видов продукции, из них 4 – специальные цементы, Тимлюйский завод получил сертификаты на 6 видов цемента, 1 из них – специальный цемент ЦЕМ I 32,5Б СС.

С введением обязательной сертификации появились новые требования к упаковке продукции. Теперь на каждой упаковочной единице рядом с товарным знаком изготовителя или его наименованием должны размещаться знак соответствия и сведения о сертификате – номер и срок его действия. Эти данные при помощи специального штампа наносятся на уже имеющуюся упаковку, также они внесены в логотип для изготовления новых мешков и мягких контейнеров.

Carmix Plus – приложение с дополненной реальностью

Компания представила рынку новую технологию Carmix Plus. Это цифровая система, которая позволяет при помощи смартфона «фотографировать» некоторые теги, и через них получить доступ к защищенному цифровому контенту.

С помощью простых шагов можно взаимодействовать с 3D-анимацией, смотреть видео продукта и компании.



На самом деле на машинах Carmix существуют теги/метки, подобные наклейкам, которые при фотографировании предоставляют пользователям доступ к дополнительной информации для ознакомления с преимуществами и возможностями машины. Так, можно оказаться на настоящей строительной площадке с автобетоносмесителями в действии – с иллюстрацией того, как Carmix загружается, смешивает и работает, чтобы получить отличный бетон. Пользователи также смогут поделиться своим опытом и отправить скриншот друзьям и коллегам.

В Британии модернизировали 3D-печать бетонных конструкций

В Великобритании разработан инновационный способ 3D-печати самонесущих бетонных конструкций. Технологию создали выпускники лондонской архитектурной школы Бартлет из группы Amalgamma.

Инновационность проекта Fossilized («Окаменелые») заключается в соединении двух основных методов 3D-печати бетонных изделий – печати экструзией (выделение материала через формующую головку) и печати порошком, когда он послойно склеивается в объект. Сконструированный студентами 3D-принтер делает эти операции одновременно.



Процесс происходит следующим образом: одна головка принтера наносит слой бетона по заданному маршруту. Вокруг этого слоя выкладывается поддерживающий гранулированный материал, который не позволяет жидкому бетону растекаться. После первого слоя по тому же маршруту вторая головка принтера наносит связующий раствор. После окончания печати материал сушится и извлекается из формы. В самом конце гранулированный материал очищается с помощью сжатого воздуха – и изделие готово.

В настоящее время с помощью 3D-печати можно производить только прямые вертикальные бетонные конструкции. Если новый метод удастся внедрить в производство, станет возможным делать сложные, многонаправленные, свисающие, объемные бетонные структуры. Предполагается, что изготовленные таким образом компоненты можно будет монтировать непосредственно на месте строительства.

Подборка новостей подготовлена на основе информации порталов cement.ru, master-builders-solutions.basf.com, dp.ru, SEMok.ru, carmix.com, а также материалов от ИА «РЖД-Партнер», пресс-служб Минстроя РФ, компаний «Базэл-Цемент», УК «Востокцемент»